

iBiotec®

NEUTRALÈNE® V 200

Solvente multiuso ad alte prestazioni

Formula ad alto potere solvente per sgrassare, pulire,
decontaminazione, preparazione delle superfici

Sgrassante certificato NSF A1 per l'industria agroalimentare (IAA)

Solvente dielettrico (IEC 50 000 volt) per la decontaminazione con pulizia a
umido

Efficace detergente freni, detergente catene di movimentazione e di
sollevamento

Garantito esente da solventi clorurati, privo di aromatici, privo di chetoni e
privo di n-esano

Velocità di evaporazione ultra rapida 9 minuti a 20°C (flusso d'aria nullo)

DESCRIZIONE

iBiotec Neutralene® V 200 è un solvente per la pulizia e la
preparazione delle superfici.

Formula ad altissima velocità di evaporazione e indice KB molto
alto (potere solvente).

Sgrassaggio in meccanica, nell'industria delle materie plastiche, in
manutenzione industriale.

Bonifica di apparecchiature elettriche fuori tensione.

Pulizia di inchiostri, colle, adesivi e resine.

Detergente, disincrostante per freni e guarnizioni.

Preparazione delle superfici prima dell'incollaggio, della
verniciatura o della decorazione.

CAMPI DI IMPIEGO

SGRASSATURA IN MECCANICA E INDUSTRIA DELLE MATERIE

PLASTICHE

Eccellente solvente di oli, grassi, prodotti per la protezione temporanea.

Compatibile con la maggior parte dei materiali plastici ed elastomerici e con i metalli, compresi i metalli rivestiti o preziosi.

PULIZIA DI INCHIOSTRI IN ARTI GRAFICHE STAMPATE

Efficace per rimuovere inchiostri liquidi o grassi, inchiostri per serigrafia.

Consente l'opacizzazione dei feltri in tipografia, il lavaggio dei feltri e calamai, la pulizia di schermi di serigrafia.

PULIZIA DI ECCESSI DI COLLE O RESINE

Diluente di buona qualità per la maggior parte dei materiali organici. Ottimo solvente per colle tra cui liquidi anaerobici, pastosi o in gel, di adesivi UV, di materie plastiche e resine non reticolate.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI PRIMA DELL'INCOLLAGGIO, PRIMA DELLA VERNICIATURA

Può essere utilizzato per la pulizia di parti metalliche, alcune materie plastiche, materiali compositi, elastomeri. Consente l'eliminazione delle impurità organiche o inorganiche prima del trattamento delle superfici. Non contiene stabilizzatori, che permette di evitare problemi di ossidazione. Migliora l'aderenza.

DETERGENTE FRENI E FRIZIONI

Eccellente solvente di liquidi per freni, morchie, polveri incrostate e residui metallici.

Velocità di evaporazione adattata per consentire la penetrazione del detergente in tutto l'impianto frenante e la completa dissoluzione di polveri e sporco. Non lascia residui.

Garantito senza chetone.

BONIFICA DI APPARECCHIATURE ELETTRICHE IN DEPOSITO

Prodotto ad elevato indice di purezza. Può essere utilizzato per le operazioni di bonifica di materiale elettrico in deposito non

sensibili ai solventi organici (ha una tensione di scarica di 50.000 volt, secondo gli standard IEC 156). Può anche essere utilizzato per lo sgrassaggio di motori elettrici; non agisce sulle vernici isolanti.

Montaggio Ingegneria meccanica Lavorazione dei metalli	Officine di manutenzione Meccanismo di precisione Costruzione e manutenzione di automobili	Industria siderurgica Trattamento di superficie Aeronautica
--	---	---

ISTRUZIONI PER L'USO

Agitare l'aerosol per alcuni secondi.

Spruzzare sulle superfici da trattare fino ad eliminazione degli inquinanti organici o

inorganici. Se necessario strofinare manualmente.

Aerosol utilizzabile in tutte le posizioni.

Fare una prova preliminare su materiali plastici sensibili ai solventi organici.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Fluido	-
Colore*	Visivo	Incolore	-
Odore	Olfattivo	Leggero	-
Densità a 25°C	NF EN ISO 12185	0,763	kg/m ³
Indice di rifrazione	ISO 5661	1,4190	-
Punto di congelamento	ISO 3016	-30	°C
Solubilità in acqua	-	Parziale	%
Viscosità cinematica a 40°C	NF EN 3104	1,8	mm ² /s

Indice d'acidità	EN 14104	< 0,1	mg(KO H)/g
Indice di iodio	NF EN 14111	n.m	gI ₂ /100 g
Contenuto di acqua	NF ISO 6296	0,0	%
Residuo dopo evaporazione	NF T 30-084	0,0	%
Pressione del vapore a 20°C	NF EN 13016-1	>0,1	hPa

CARATTERISTICHE DI RENDIMENTO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice KB	ASTM D 1133	90	-
Velocità di evaporazione	-	9	min
Tensione superficiale a 20°C	ISO 6295	<21,4	Dine/cm
Tensione di rottura	NF EN 60156 / IEC 156	50 000	Volt
Corrosione lama di rame 100h a 40°C	ISO 2160	1a	Quotazione

CARATTERISTICHE SICUREZZA ANTINCENDIO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Punto d'inflammabilità (in vaso chiuso)	ISO 2719	23	°C
Punto di autoaccensione	ASTM E 659	240	°C
Limite inferiore di esplosività	NF EN 1839	0,4	% (volumica)
Limite superiore di esplosività	NF EN 1839	5,8	% (volumica)

Contenuto di sostanze esplosive, comburenti, infiammabili, altamente o estremamente infiammabili	Regolamento CLP	100	%
--	-----------------	-----	---

CARATTERISTICHE TOSSICOLOGICHE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice di anisidina	NF ISO 6885	0	-
Numero di perossido	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidina + 2x indice di perossido)	-	0	-
Contenuto di sostanze CMR, irritanti, corrosive	Regolamento CLP	0	%
Tenore di metanolo residuo derivante dalla transesterificazione	GC-MS	0	%
Emissioni di composti pericolosi, CMR, irritanti, corrosivi a 160°C.	GC-MS	nm	%

CARATTERISTICHE AMBIENTALI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Biodegradabilità	OCSE 301 A/C	>80 , >80	%
Pressione del vapore a 20°C	-	>0,1	hPa
Contenuto di COV (Composti Organici Volatili)	-	100	%
Tenore di zolfo	GC MS	0	%
Contenuto di benzene	ASTM D6229	0	%
Contenuto totale di alogeni	GC MS	0	%
Contenuto di solventi clorurati	-	0	%

Contenuto di solventi aromatici	-	0	%
Contenuto di sostanze pericolose per l'ambiente	Regolamento CLP	0	%
Contenuto di composti con GWP (Global Warming Potential)	-	0	%
Contenuto di composti con un ODP (Ozone Depletion Potential)	-	0	%
Bilancio del carbonio, analisi dei cicli di vita.	ISO 14040	nm	Kg Bilancio carbonio

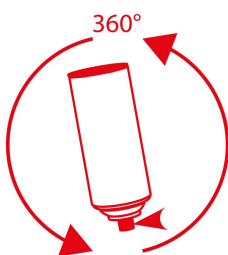
- nm: non misurato o non misurabile

PRESENTAZIONES





Nonfood Compounds
Program Listed A1
149055



Propellente
non infiammabile
inerte di origine natu
3%

Quantita' di prodotto
attivo contenuto
nell'aerosol
97%

Aerosol 650 ml



Tanica 20 L



Prodotto per l' industria agroalimentare (IAA)
Iscrivendosi a una pratica o un metodo HACCP
Analisi dei pericoli, Punti critici di controllo
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Categorie NSF:

Cleaner A1: utilizzabile nelle aree di produzione alimentare. Può essere utilizzato come detergente per la pulizia generale su tutte le superfici.
Dopo l'uso è necessario risciacquare con acqua potabile.

Cercate un altro prodotto?

Scopri tutta la nostra gamma IAA cliccando sulla foto

